

ZERTIFIKAT

der Konformität
der werkseigenen Produktionskontrolle

Nr.: 0408-CPR-TA00728

Gemäß der EU Verordnung 305/2011/EU des Europäischen Parlaments und des Rates vom 9. März 2011 (Bauprodukteverordnung – CPR) gilt dieses Zertifikat für die Bauprodukte

**Bauteile für Stahl- und Aluminiumtragwerke sowie
für Stahl- und Aluminiumbauteile**

Harmonisierte Norm	Art/Ausführungsklasse des Bauproduktes	Deklarationsmethode
EN 1090-1:2009+A1:2011	Tragende Stahl- und Aluminiumteile bis EXC 3 nach EN 1090-2 und EN 1090-3 mit Korrosionsschutz und statischer Bemessung	2 und 3a nach Tab. A.1 der EN 1090-1

hergestellt durch oder für

**FERRUM.AT Metallverarbeitung GmbH
Ferdinand-Porsche-Straße 1
4470 Enns, Österreich**

und hergestellt im Werk / den Werken

**FERRUM.AT Metallverarbeitung GmbH
Ferdinand-Porsche-Straße 1
4470 Enns, Österreich**

Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm

EN 1090-1:2009+A1:2011

entsprechend dem System 2+ angewendet werden und dass

**die werkseigene Produktionskontrolle alle darin vorgeschriebenen
Anforderungen erfüllt**

Dieses Zertifikat wurde erstmals am **25.03.2014** ausgestellt und bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und /oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellungsbedingungen im Werk nicht wesentlich geändert werden. Die nächste Überwachung ist am **24.03.2021** fällig.

Leonding
ORT

04.07.2018
DATUM

Mastnak Alexander DI
ZERTIFIZIERUNGSSTELLE

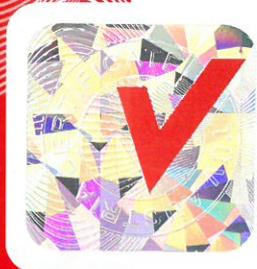


**TÜV AUSTRIA
SERVICES GMBH**
Deutschstraße 10
A-1230 Wien



Online Verification





SCHWEISSZERTIFIKAT

Zertifikat Nr.: 0408-CPR-TA00728

Hersteller	FERRUM.AT Metallverarbeitung GmbH Ferdinand-Porsche-Straße 1 4470 Enns, Österreich
Betriebsstätten des Herstellers	FERRUM.AT Metallverarbeitung GmbH Ferdinand-Porsche-Straße 1 4470 Enns, Österreich
Norm	EN 1090-1:2009+A1:2011 EN 1090-2:2008+A1:2011 EN 1090-3:2008
Ausführungsklasse	Bis einschließlich EXC 3
Schweißprozesse (Referenznummer nach ISO 4063)	141 - Wolfram-Inertgasschweißen 135 - Metall-Aktivgasschweißen 131 - Metall-Inertgasschweißen 111 – Lichtbogenhandschweißen
Grundwerkstoffe (Festigkeitsklasse/technische Spezifikation)	Werkstoffgruppe 1.1, 1.2 und 1.3 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3 Werkstoffgruppe 8.1 nach EN 1090-2, Tabelle 4 Werkstoffgruppe 22 nach EN 1090-3, Tabelle 1
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson	Dipl.-Ing. Harald Krenmayr, geb. 31.07.1967, IWE
Vertreter	
Bestätigung	Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung der Schweißarbeiten vorhanden sind.
Bemerkung	Nur gültig in Verbindung mit und im Geltungsbereich von WPK Zert.-Nr.: 0408-CPR-TA00728
Gültigkeitsbeginn	25.03.2014 (Erstausstellung)
Nächste Überwachung	24.03.2021
<u>Leonding</u> ORT	<u>04.07.2018</u> DATUM

TÜV AUSTRIA SERVICES GMBH
Deutschstraße 10
A-1230 Wien

Alexander Mastnak
Mastnak Alexander DI
TÜV AUSTRIA SERVICES GMBH

Online Verification

